

**LOS HIJOS AUSENTES DE TEMACAPULÍN EN COORDINACIÓN  
CON EL H. AYUNTAMIENTO DE CAÑADAS DE OBREGON,  
Y CON EL AVAL DE LA ASOCIACION DE ATLETISMO DEL  
ESTADO DE JALISCO:**

**CONVOCAN**

**A TODOS LOS ATLETAS, CLUBES Y DEPORTISTAS EN  
GENERAL A PARTICIPAR EN LA 4ª CARRERA DE LOS  
REMEDIOS EN DEFENSA DEL VALOR HISTORICO Y CULTURAL  
DE ESTE HERMOSO PUEBLO DE JALISCO.**

BAJO LAS SIGUIENTES BASES

**LUGAR:** TEMACAPULÍN, MPIO. DE CAÑADAS DE OBREGON, JAL.

**FECHA:** DOMINGO 28 DE AGOSTO DE 2011.

**HORA:** DOMINGO 9:00am.

**SALIDA Y META:**

SANTUARIO BASILICA DE NUESTRA SEÑORA DE LOS REMEDIOS.

**RECORRIDO:** Camino a Palmarejo, cruzando el arroyo Colorado, subiendo por el camino Real y regresando por la margen del río Verde hasta llegar de nuevo al pueblo.

**DISTANCIA:** 10. KMS. y (5km. Juvenil menor)

**REQUISITOS:**

1. ESTAR FISICAMENTE APTO PARA COMPETIR.
2. LLENAR CEDULA DE INSCRIPCION.
3. ACATAR REGLAMENTO DE COMPETENCIA

**INFORMES E INSCRIPCIONES**

**\*Comité organizador Club Temaca tel. 33 33 11 17.**

\* Oficina de promoción: Federalismo Nte. 194 Planta Alta tel. 36 14 00 97

\* En la Magdalena, Tesistán, Priv. Abasolo 10 tel. 13 77 58 64

\* En las oficinas de la AAEJ, Pedro Loza 408 al tel. 35 62 08 86

\*En el Centro de promoción Vocacional, calle Jarauta 510 Entre Federación e Industria de 10:00am. a 1:30pm. Y de 4:00pm. A 7:00pm. Al Tel 36 18 59 38 y 36 17 26 50

\*Colomos II con el chino de 9:00 a 11:00 a.m. Nextel: 13 69 78 63.

[www.temacajalisco.com](http://www.temacajalisco.com)

**INSCRIPCIONES:**

QUEDAN ABIERTAS A PARTIR DE LA PRESENTE CONVOCATORIA, TENDRAN UN COSTO DE 80.00 PESOS. (Ochenta pesos 00/100 m. n.) HASTA EL 15 DE AGOSTO Y DE 100.00 (CIEN PESOS 00/100 M.N.) A PARTIR DEL 16 DE AGOSTO DE 2011 (CUPO LIMITADO A 250 CORREDORES) NOTA: PARA ADULTOS MAYORES PRESENTANDO SU CREDENCIAL DEL INSEN TENDRÁ UN DESCUENTO DEL 50%.

**PAQUETE ESPECIAL QUE INCLUYE:** INSCRIPCIÓN, TRANSPORTE, HOTEL, CENA DE CARBOHIDRATOS Y BALNEARIO DE AGUAS TERMALES DOS DIAS, POR SOLO 700.00 (setecientos pesos 00/100 m. n.)

**AHORRA TIEMPO, INSCRIBIENDOTE POR INTERNET.**

[www.carrerraporlaeucaristia.com](http://www.carrerraporlaeucaristia.com)

y hacer tu deposito a la cuenta

SUC. 4140, 34506, BANAMEX a NOMBRE DE  
GABRIEL ESPINOZA ÑIGUEZ

**DERECHOS DE INSCRIPCION:**

*Los corredores inscritos tienen derecho a* playera. Servicios Médicos, Abastecimiento, Seguridad en ruta, refrigerio, No. De competencia, guardarropa Y MEDALLA DE PARTICIPACIÓN AL LLEGAR A LA META.

**CIERRE DE INSCRIPCIONES:**

*Domingo 28 de Agosto 8:30am. \* No habrá inscripciones después de esta hora.*

**ENTREGA DE PAQUETES.**

SABADO 27: En la delegación de Temacapulín de 10:am a 7:pm.

DOMINGO 28: Basílica de Ntra. Sra. De los Remedios de 7:am a 8:30am. El uso del número es personal e intransferible; aquella persona que de cualquier manera haga uso indebido del mismo será descalificada automáticamente.

**GUARDARROPA,**

Este servicio iniciara a las 7:30am.

**RAMAS Y CATEGORIAS**

**FEMENIL Y VARONIL.**

<i>Juvenil 15- 19 Años</i>	<i>20 -34 años LIBRE</i>	<i>35 - 44 años MASTER "A"</i>	<i>45 - 54 Años MASTER "B"</i>	<i>55-64 Años MASTER "C"</i>	<i>65 años y más. MASTER "D"</i>
------------------------------------	----------------------------------	--	--	--	--

**CATEGORIA ESPECIAL 5K. PARA JUVENIL MENOR DE 12 A 14 AÑOS.**

**NOTA: AÑOS CUMPLIDOS AL DIA DEL EVENTO.**

**+ promocional de velocidad para niños y adultos al final.**

**+CARRERA PLUS DEL CHILE DE ARBOL CAMPO  
TRAVIESA 2000 MTS.**

**Sábado 27, 5 p.m. ÚNICA**

**CON UNA BOLSA DE 20,000 PESOS**

**PREMIACION**

**RAMA FEMENIL Y VARONIL GENERAL**

- ◆ 1 LUGAR 1200.00 (un mil doscientos 00/100 m.n.)
- ◆ 2 LUGAR 1 000.00 (un mil pesos 00/100 m.n.)
- ◆ 3 LUGAR 800.00 (ochocientos pesos 00/100 m.n.)

**RAMA FEMENIL Y VARONIL EN LAS DEMAS CATEGORIAS**

- ◆ 1 LUGAR 700 (setecientos pesos 00/100 m.n.)
- ◆ 2 LUGAR 500.00 (quinientos pesos 00/100 m. n.)
- ◆ 3 LUGAR 300.00 (trescientos pesos 00/100 m.n.)

**NOTA: QUIEN RECIBE PREMIO EN LA CATEGORIA GENERAL RENUNCIA A PREMIO POR CATEGORIA.**

**SE DARA MEDALLA CONMEMORATIVA DE PARTICIPACION A LOS ATLETAS INSCRITOS QUE LLEGUEN A LA META.**

**CEREMONIA DE PREMIACION:**

11 :00 A.M. EN EL ATRIO DE LA BASILICA

**REQUISITOS PARA LA ENTREGA DE PREMIACION:**

*Todos los ganadores en sus categorías deberán identificarse, comprobar su edad y acreditar su afiliación vigente a cualquier Asociación de Atletismo del País o a la Federación Mexicana de Atletismo, excepto extranjeros. El estímulo económico se entregará en cheque y por disposición de la FMA se retendrá el 7% a los atletas Mexicanos y el 14% a los extranjeros.*

**JUECES Y JURADO DE APELACION:**

*Los designará el comité organizador, las decisiones de los jueces podrán estar sujetas a apelación presentándose la misma al jurado de apelación quien recibirá y dará su decisión y ésta no podrá ser apelada.*

**REGLAMENTO:**

*El vigente de la Asociación Internacional de Federaciones de Atletismo. (IAAF).*

**RIESGOS DEPORTIVOS:**

*El comité organizador queda exento de responsabilidad de cualquier daño que el atleta pudiera sufrir antes, durante y después del evento.*

**TRANSITORIOS:**

*Los casos no previstos en la presente convocatoria serán resueltos por el comité organizador y sus decisiones serán inapelables.*

# 4ª. Carrera de los Remedios

TEMACAPULIN 27 Y 28 DE AGOSTO 2011.



*Ríos Libres,  
Pueblos Vivos.*

